



EDILTEVERE

CABINE PREFABBRICATE IN CEMENTO





L'Ediltevere s.r.l. sorge nel 1960 allo scopo di produrre prefabbricati in c.a. normale e precompresso d'interesse per l'edilizia civile ed industriale, che per l'epoca si trattava di una novità quasi assoluta in Italia.

I prodotti si sono poi diversificati: dai soli travi per le abitazioni si passa alle celle di essiccazione del tabacco e alle fungaie per la coltivazione usata in agricoltura, ai componenti prefabbricati per le autostrade e si pensò poi a costruire alcuni capannoni localmente.

L'esperienza acquisita da oltre trent'anni di forniture ad Enti Pubblici, Società private e all'Enel, ha consentito oggi di realizzare una vasta serie di manufatti per risolvere qualsiasi problema di impiantistica non solo elettrica.

La Ediltevere s.r.l. è azienda Certificata UNI EN ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018 e possiede la marcatura CE per i propri prodotti.

Le competenze edili ed impiantistiche, hanno permesso di identificare inoltre una serie di soluzioni standardizzate relative alle cabine elettriche di trasformazione MT/bt e una vasta gamma di soluzioni costruite "su misura" in funzione delle esigenze ed ingombri delle apparecchiature da inserire all'interno dei locali.

La produzione dei manufatti in cemento armato prefabbricati realizzati sia con monoblocchi che a pannelli componibili, può quindi essere utilizzata per i seguenti scopi:

- **Cabine elettriche di trasformazione e comando**
- **Cabine elettriche per impianti fotovoltaici**
- **Cabine elettriche per impianti eolici**
- **Cabine di decompressione e misura per gas metano**
- **Cabine per impianti di cogenerazione**
- **Cabine per impianti di produzione energia elettrica a biomasse**
- **Cabine per la telefonia fissa e mobile**
- **Locali per alloggio Gruppo Elettrogeno**
- **Locali per alloggio Caldaie e/o generatori di vapore**
- **Locali per alloggio pompe per stazioni di sollevamento e distribuzione acqua**
- **Locali per impianti tecnologici a servizio di impianti di depurazione**

I locali così realizzati con la produzione standard, garantiscono una altezza utile interna variabile da un minimo di cm 230 ad un massimo di cm 325; altezze maggiori possono essere realizzate con la produzione personalizzata che desidera l'acquirente.

Dal 1984 la Ediltevere s.r.l. costruisce cabine prefabbricate complete di apparecchiature MT/bt per le varie Direzioni Enel essendo in possesso delle Omologazioni Enel: DG 2061 – DG 2062 - DG 2071 – DG 2081 – DG 10200 – DG 10197 e anche Azienda qualificata Enel DAA/QI quale ditta Fornitrice ed Appaltatrice per Cabine Elettriche complete di Apparecchiature Elettromeccaniche.

Dal 1993 la Ediltevere s.r.l. fornisce cabine complete di apparecchiature MT/bt anche per il mercato "privato" perché avendo fatto parte dal 1994 al 2003 del Gruppo Schneider Electric, è diventata il polo industriale del Gruppo per la produzione e fornitura di cabine complete di apparecchiature MT/bt.

I clienti recenti e più rappresentativi sono: Autostrade per l'Italia S.p.A., E-distribuzione S.p.A., ENEL Green Power S.p.A., Enel-X S.p.A., Edison S.p.A., Schneider Electric S.p.A., ABB S.p.A., Edison S.p.A., Siemens S.p.A., Ionity S.p.A., Q8 S.p.A., Mc Donald's Italia S.p.A. e moltissimi altri.

La realtà Ediltevere

Ediltevere S.r.l. sorge nel 1960 allo scopo di produrre prefabbricati d'interesse per l'edilizia civile e industriale, in c.a. normale e precompresso quando la precompressione era una novità quasi assoluta in Italia.

L'Azienda ha sempre cercato di sviluppare idee nuove pervenendo all'energetico dal 1969 con la costruzione di cabine di trasformazione elettrica e di decompressione del metano; queste ultime in forma episodica, le prime con assoluta determinazione e continuità.

L'esperienza

L'esperienza acquisita da oltre quarant'anni di forniture ad Enti Pubblici, Società private e all'Enel, ha consentito oggi di realizzare una vasta serie di manufatti per risolvere qualsiasi problema di impiantistica.

Le competenze elettromeccaniche, edili e impiantistiche, hanno permesso di identificare inoltre una serie di soluzioni standardizzate relative alle cabine elettriche di trasformazione MT/bt.



La qualità certificata

Dal 1984 Ediltevere fornisce cabine prefabbricate complete di apparecchiature MT/bt alle varie Direzioni Enel essendo in possesso delle Omologazioni E-Distribuzione:

DG 2061 – DG 2092 - DG 2081 – DG 10200 – DG 10197 – DG 2062.

L'Azienda è inoltre qualificata Enel DAA/QI quale ditta Fornitrice ed Appaltatrice per Cabine Elettriche complete di Apparecchiature Elettromeccaniche.

Dal 1993 Ediltevere fornisce cabine complete di apparecchiature MT/bt anche per il mercato "privato".

Per tali cabine sono state eseguite, presso il Laboratorio Luigi Magrini di Bergamo, le prove in conformità alla Norma CEI EN 61330 da cui risulta che tutte le cabine provate sono nella migliore Classe Termica 10K.

Ediltevere è inoltre Azienda Certificata ISO 9001:2015 ed è in possesso della marchiatura CE per i propri prodotti.

Lo sguardo al futuro

Costantemente alla ricerca di soluzioni per rispondere alle nuove esigenze normative ed impiantistiche, Ediltevere è già in grado di fornire strutture prefabbricate complete di schermatura elettromagnetica a norma D.P.C.M. 08/07/2003 e D.M. 17/01/2018.



CABINE OMOLOGATE ENEL



Ediltevere è **qualificata Enel DAA/QI** quale ditta Fornitrice ed Appaltatrice per Cabine Elettriche complete di Apparecchiature Elettromeccaniche dal 1984.

Le cabine omologate Enel vengono normalmente acquistate e impiegate da Enel nelle proprie reti di distribuzione, per la fornitura a terzi di energia in Bassa o Media Tensione, anche se talvolta Enel chiede al cliente finale di acquistarle in proprio conto.

Ne esistono diverse tipologie, ognuna delle quali viene realizzata da Ediltevere conforme a tutte le prescrizioni presenti nelle tabelle e nei capitolati tecnici emessi da Enel stessa, in particolare siamo in possesso dell'omologazione DG 2061 - DG 2092 - DG 2081 - DG 10200 - DG 10197 - DG 2062.

CABINE MONOBLOCCO



Le cabine Monoblocco sono progettate e realizzate con lo scopo di raggiungere il cantiere di destinazione **complete e interamente** rifinite.

Sono dotate di **pavimento prefabbricato** adatto a fissare e sorreggere pesanti apparecchiature elettromeccaniche, anche durante la fase di trasporto del prefabbricato. Il tetto è monolitico, le pareti rifinite con pitture al quarzo, inoltre sono equipaggiate con infissi personalizzabili a scelta del cliente.

Sono realizzabili con pareti di vario spessore e di fatto sono idonee ad accogliere anche Gruppi Elettrogeni e Caldaie, che necessitano di locali tecnici certificati REI.

Possono essere posate su di un piano livellato e uniforme senza fondazione, anche se di norma vengono accoppiate a fondazioni prefabbricate del tipo a Vasca, anch'esse prodotte da Ediltevere.

L'intercapedine creata tra il fondo della fondazione e il pavimento della cabina, è utilizzabile per il comodo passaggio dei cavi MT/bt, eliminando quindi l'esigenza di progettare e realizzare una complessa fondazione in opera completa di cunicoli e tubazioni. Tramite l'accoppiamento di più monoblocchi è possibile realizzare strutture complesse in grado di soddisfare ogni esigenza impiantistica.

CABINE A PANNELLI



Per rispondere a esigenze impiantistiche, civili o progettuali particolari, a volte le cabine prefabbricate devono avere dimensioni tali da non poter essere realizzate e trasportate tutte intere.

In questi casi vengono realizzate **strutture su misura** a Pannelli componibili, che saranno assemblate dal nostro personale specializzato direttamente presso il cantiere di destinazione.

Sono realizzabili anche componendo pannelli di vario spessore e di fatto sono idonee ad accogliere anche Gruppi Elettrogeni e Caldaie, che necessitano di locali tecnici certificati REI. Il tetto è impermeabilizzato, le pareti rifinite con pitture al quarzo, inoltre sono equipaggiate con infissi personalizzabili a scelta del cliente.

Possono essere posate su di un piano livellato e uniforme senza fondazione, anche se di norma vengono accoppiate a **fondazioni prefabbricate** del tipo a Vasca, anch'esse prodotte da Ediltevere. L'intercapedine creata tra il fondo della fondazione e il pavimento della cabina, è utilizzabile per il comodo passaggio dei cavi MT/bt, eliminando quindi l'esigenza di progettare e realizzare una complessa fondazione in opera completa di cunicoli e tubazioni.

CABINE DI TRASFORMAZIONE MT/BT



Le cabine di trasformazione MT/bt sono necessarie al cliente finale dall'alto fabbisogno energetico, dove l'ente distributore ricorre alla fornitura di energia in Media Tensione e l'utente deve provvedere in autonomia alla sua trasformazione in Bassa Tensione.

Le cabine Ediltevere sono plasmabili e personalizzabili in funzione delle apparecchiature che dovranno contenere, sono studiate per

ospitare quadri di Bassa/Media Tensione e Trasformatori elettrici, isolati in olio o resina, di ogni tipo e in qualsiasi quantità. Con il variare della tipologia o del numero delle apparecchiature elettriche che dovrà contenere, cambieranno anche le dimensioni della cabina MT/bt, **adattandosi per rispondere meglio a ogni esigenza di impiantistica elettrica o civile.**

La vasta gamma di cabine elettriche Ediltevere prevede una serie di soluzioni standard Monoblocco, mentre per tutte le esigenze specifiche è sempre possibile studiare una soluzione su misura, sia Monoblocco che a Pannelli componibili.

CABINE PER ENERGIE RINNOVABILI



Il mercato dei veicoli elettrici è in continua espansione e comporta un crescente fabbisogno di stazioni di **ricarica auto**, in grado di supportare un sistema con tensioni molto più alte rispetto a quelle erogate da un comune impianto elettrico, così da garantire una **ricarica del 100% in circa mezz'ora**.

L'evoluzione del mercato delle Energie Rinnovabili ha visto Ediltevere affermarsi quale fornitore di cabine elettriche prefabbricate a servizio di **Stazioni di Ricarica Rapida Auto**,

Impianti Fotovoltaici, Aerogeneratori Eolici, Impianti di Cogenerazione e Geotermici.

La vasta gamma di cabine elettriche prevede una serie di soluzioni standard Monoblocco studiate e realizzate in partnership con i principali produttori di Colonnine di Ricarica Auto, Trasformatori, Inverter e Generatori, mentre per tutte le esigenze specifiche è possibile progettare insieme una soluzione su misura con il supporto del nostro team tecnico.

CABINE CHIAVI IN MANO



Grazie all'esperienza maturata in più di venticinque anni di collaborazione con maggiori produttori del settore elettromeccanico, tra cui Schneider Electric, ABB e Siemens, a completamento della struttura prefabbricata Ediltevere può offrire:

- **un servizio di installazione e cablaggio**, presso lo stabilimento Ediltevere o direttamente al sito di destinazione, di apparecchiature MT/bt scelte e fornite dal cliente in conto lavoro.
- una **fornitura chiavi in mano**, completa di quadri MT/bt, trasformatore e cavi di potenza da noi forniti e selezionati sulla base del Vostro progetto.

Il grande vantaggio di queste soluzioni, è quello di **ricevere direttamente in cantiere una cabina elettrica finita e pronta per essere allacciata al punto di consegna**.

LA NORMATIVA

Tutta la produzione di **Ediltevere S.r.l.** è conforme alla normativa che regolamentano le costruzioni:

- **Legge 05/11/1971, n. 1086:** Norme per la disciplina delle opere in conglomerato cementizio, normale e precompresso ed a struttura metallica
- **Legge 02/02/1974, n. 64:** Provvedimenti per le costruzioni con particolari prescrizioni per le zone sismiche
- **D.P.R. 06/06/2001, n. 380:** Testo Unico dell'Edilizia
- **D.M. 17/01/2018:** Nuove norme tecniche per le costruzioni
- **Circolare 21/01/2019, n.7 C.S.LL.PP.:** Istruzioni per l'applicazione delle Nuove norme tecniche per le costruzioni di cui al decreto ministeriale 17/01/2018.

In accordo con il punto 11.8.4.1 del D.M. Infrastrutture 17/01/2018, Ediltevere S.r.l. ha presentato presso il Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici (Servizio Tecnico Centrale) idonea documentazione relativa alla struttura organizzativa della produzione ed al sistema di controllo, ottenendo così la **QUALIFICAZIONE DELLO STABILIMENTO DI PRODUZIONE**.

In accordo con il punto 4.1.10.2.1 Infrastrutture 17/01/2018, Ediltevere S.r.l. ha depositato presso il Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici (Servizio Tecnico Centrale) la documentazione tecnica relativa al processo produttivo e al progetto tipo delle cabine prefabbricate prodotte, ottenendo così l'**ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE DI PRODUZIONE IN SERIE DICHIARATA**.

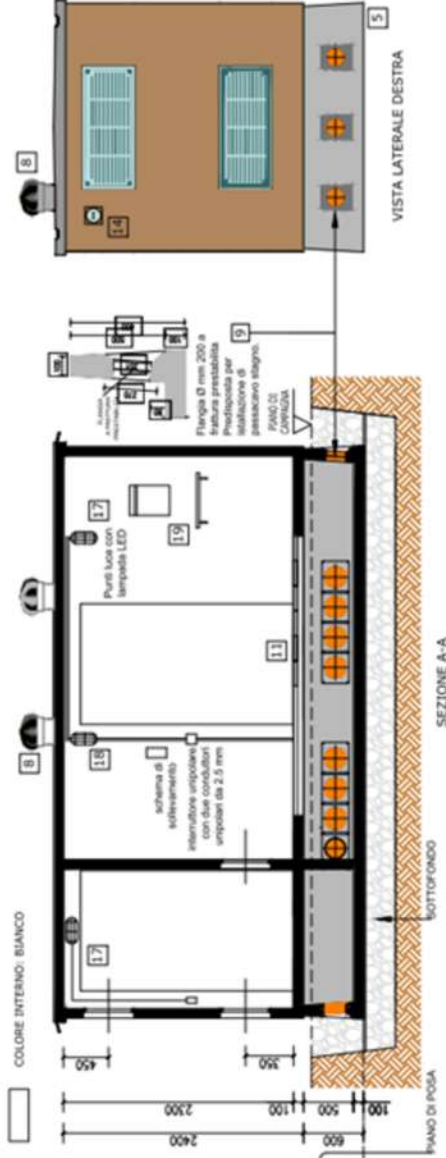
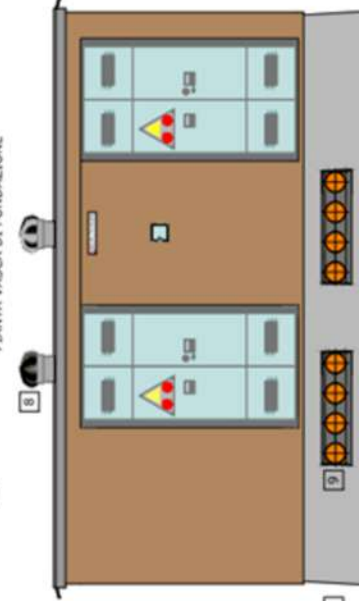
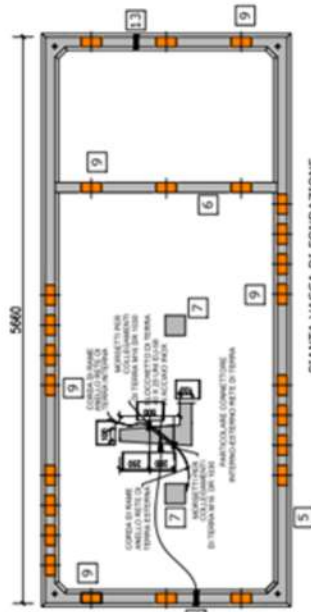
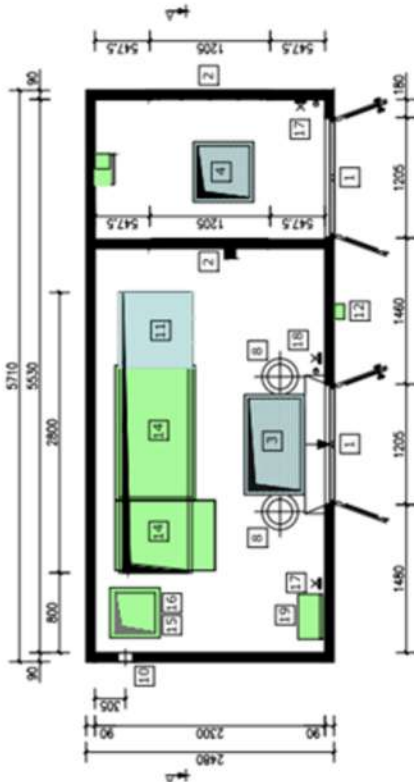
Inoltre Ediltevere S.r.l. in accordo con il Regolamento UE n. 305/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011, ha ottenuto a seguito di una ispezione iniziale e di una sorveglianza continua secondo il sistema 2+ effettuate da un Organismo Notificato Esterno, il **CERTIFICATO CE DEL CONTROLLO DI PRODUZIONE DELLA FABBRICA** per i seguenti elementi strutturali:

- ELEMENTI NERVATI PER SOLAI in conformità alla specifica tecnica armonizzata UNI EN 13224
- LASTRE PER SOLAI in conformità alla specifica tecnica armonizzata UNI EN 13747
- ELEMENTI PREFABBRICATI DA FONDAZIONE in conformità alla specifica tecnica armonizzata UNI EN 14991
- ELEMENTI PREFABBRICATI DA PARETE in conformità alla specifica tecnica armonizzata UNI EN 14992

CABINA MONOBLOCCO DG2061 Ed.9 BOX CLIENTE RIDOTTO

dim. mm 5710 x 2480 x 2480h (h utile mm 2300)

Specifica Tecnica E-distribuzione Spa DG2061 Edizione 9 del Settembre 2021



Al sensi di norme e regolamenti vigenti le ditte produttrici del box conforme alla specifica E-distribuzione Spa DG2061 Ed.9-2021 devono:
- essere in possesso dell' Attestato di Qualificazione per Produzione in Serie Dichiarata del prodotto (ai sensi del D.M. 17 gennaio 2018)
(Il riferimento del nostro Attestato di Qualificazione Ediltevere è: n.14/2018 SD del 26 Giugno 2018 rilasciata dal Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici)
- essere inserita nell'elenco ufficiale delle imprese appaltatrici e fornitrici qualificati da Enel (ai sensi dei vigenti regolamenti E-distribuzione Spa)
(Il riferimento della qualifica rilasciata da Enel ad Ediltevere è: n.471743 del 22/03/2019 codice fornitore n.1281)
- essere in possesso di regolare TCA - omologazione di prodotto specifico - da allegare ad ogni fornitura per le pratiche di allacciamento con il Distributore

LEGENDA

- 1 PORTA OGROGATA IN VETRORESINA 50 919/3 O IN ACCIAIO INOX 05 918 (mm 1200 x 2150)
- 2 N.3 GRIGLIE OMOLOGATE DS 927 - DS 928 (mm 1200 X 500)
- 3 PIOTTA IN VETRORESINA ACCESSO VASCA (mm 1000 x 600 x 41)
- 4 PIOTTA IN VETRORESINA ACCESSO VASCA (mm 600 x 600 x 41)
- 5 VASCA DI FONDAZIONE
- 6 SETTO DI SEGREGAZIONE IN VASCA
- 7 FILASTRI DI APPOGGIO IN VASCA
- 8 TORINO EOLICO DI VENTILAZIONE
- 9 N. 25 FORI Ø mm 200 CON FLANGIA IN PVC A FRATTURA PRESTABILITA (mm 1200 x 500)
- 10 SISTEMA PASSACAVO PER ANTENNA (Ø mm 150)
- 11 N.6 COPRIFUSCINI IN VETRORESINA (mm 720 x 250 x 41)
- 12 N.1 CASSETTA PORTACHIAVI VANO CLIENTE (Min 150x150)
- 13 CONNETTORE INTERNO-ESTERNO RETTE DI TERRA
- 14 SCOPPIANTI MT
- 15 ARMADIO BACK (DY3005)
- 16 QUADRO PER SERVIZI AUSILIARI (DY3014/3) GSCL001/3
- 17 PUNTO LUCE CON LAMPADA LED 3000 lumen
- 18 PUNTO LUCE CON LAMPADA LED 3000 lumen + EMERGENZA 3h
- 19 TAVOLINO RIBALTABILE + RACCOLTORE PORTADOCUMENTI

COLORI

- PARTE ESTERNE:
STANDARD: RAL 1011 (BIEGE MARBONE) della Scala RAL-F2
A RICHIESTA: qualsiasi colore della scala RAL
- BORDO TETTO:
STANDARD: RAL 7001 (GRIGIO ARGENTO) della Scala RAL-F2
A RICHIESTA: qualsiasi colore della scala RAL
- VASCA DI FONDAZIONE: GRIGIO CEMENTO
- COLORE INTERNO: BIANCO

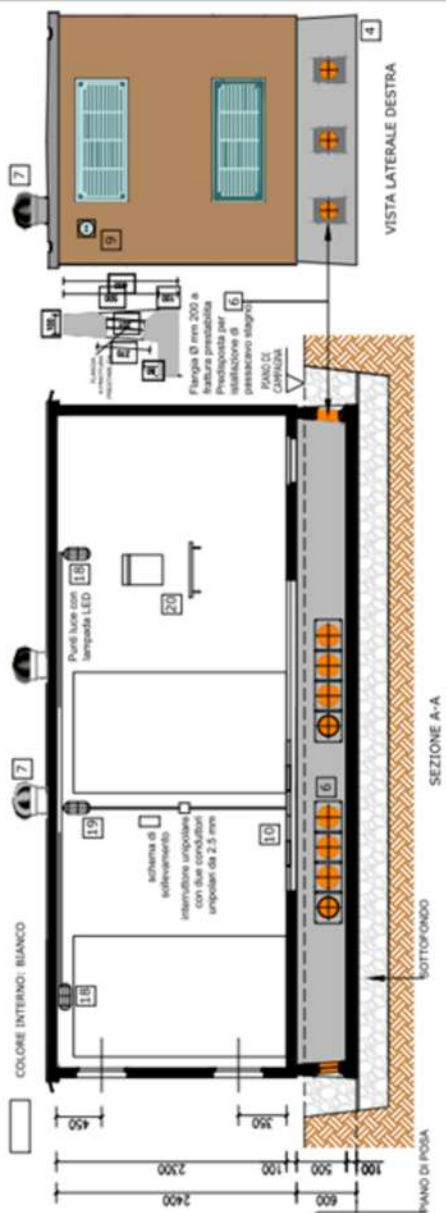
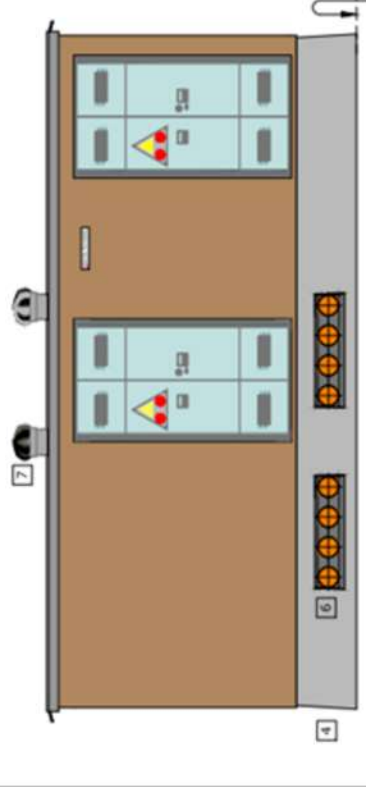
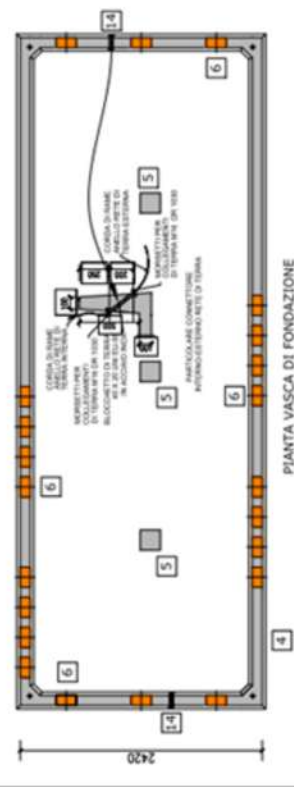
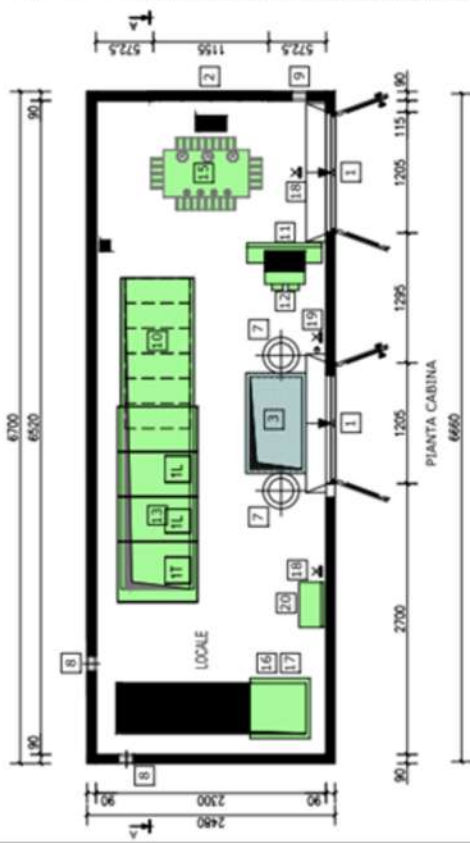
DESCRIZIONE TECNICA DEL MANUFATTO

- CABATTERIE COSTRUTTIVE**
Il manufatto Ediltevere conforme alla specifica E-distribuzione DG2061 Edizione 9 del settembre 2021 è una struttura costituita da elementi prefabbricati in cemento armato vibrato che concorrono alla realizzazione di una struttura monoblocco tale da garantire pareti interne liscie senza nervature e una superficie interna costante lungo tutte le sezioni orizzontali.
La classe di resistenza del CLS è la C20/25
L'armatura è costituita da rete elettrosaldata tipo B450A disposta sulle due pareti e barre tipo B450C.
I principali componenti costitutivi sono:
PARTEI
Le pareti sono realizzate da Ediltevere con conglomerato cementizio armato vibrato, adeguatamente armato di spessore non inferiore a 9 cm. Esse presentano una superficie interna costante lungo tutte le sezioni.
PAVIMENTO
- Il pavimento a struttura portante, è realizzato in conglomerato cementizio vibrato, adeguatamente armato di spessore uguale a quello delle pareti e di profondità di 10 cm.
- La parte superiore del pavimento è costituita da un manto di poliestere distribuito a 600 g/m².
- Il carico mobile da poter posizionare ovunque di 3000 daN, distribuito su quattro appoggi situati ai vertici di un quadrato di 1 m di lato.
COPIERTURA
La copertura è progettata per sopportare un carico neve (q_s=140 dall'ing.)
Opportunamente ancorata alla struttura, garantisce un coefficiente medio di trasmissione del calore minore di 1,1 W/m² K.
La copertura è realizzata in cemento armato vibrato, adeguatamente armato di spessore non inferiore a 10 cm.
La copertura è protetta da un idoneo manto impermeabilizzante preadattato costituito da membrana bitume polimerica, testabilità a freddo -10° C, armata in filo di poliestere, spessore 4 mm + supplementare strato di guaina antiscalfatura.
VASCA DI FONDAZIONE (Basamento)
Preliminarmente alla posa in opera del box, sul sito prescelto viene interrato il basamento d'appoggio prefabbricato in c.a.v., realizzato in monoblocco, con profondità di 50 cm ed estesa su tutta l'area del locale.
Il basamento è dotato di n.30 fori per il passaggio dei cavi MT e BT posizionati ad una distanza del fondo della vasca tale da consentire l'eventuale uso stesso del basamento fissato in un volume corrispondente a 600 litri.
FINITURA
Il box è rifinito da Ediltevere a perfetta regola d'arte sia internamente che esternamente.
Gli eventuali giunti di unione delle strutture e tutto il perimetro del box nel punto di appoggio con il basamento sono sigillati per una perfetta tenuta d'acqua.
Le pareti interne ed il soffitto sono integrati con pitture a base di resine sintetiche di colore bianco.
Il pavimento è rivestito con una perina sintetica applicata con caratteristiche antiscivolo e di colore grigio.
L'intero box è dotato di un sistema di ventilazione meccanica controllata (VMC) a tre velocità di funzionamento, predisposto per quattro usi: colori ed additivi che garantiscono il perfetto ancoraggio sul manufatto, resistenza agli agenti atmosferici anche in ambiente industriale e marino, impermeabilità del coque alla luce solare e stabilità agli sbalzi di temperatura.
IMPIANTO ELETTRICO
L'impianto elettrico, del tipo fissale, è realizzato da Ediltevere con cavo unipolare di tipo antinfiamma, con tubo in materiale isolante incorporato nel calcestruzzo e deve consentire la connessione di tutti gli apparati per il funzionamento della cabina.
La cabina è dotata di un sistema di terra di protezione: tutti gli inserti metallici previsti sono connessi elettricamente all'armatura del manufatto che viene collegata a terra per garantire l'equipotenzialità elettrica.
Il collegamento interno-esterno alla rete di terra è realizzato con n. 2 conduttori in acciaio inox, annessi nel cablostruttura.

CABINA MONOBLOCCO DG2061 Ed.9 BOX SATELLITE

dim. mm 6700 x 2480 x 2480h (h utile mm 2300)

Specifica Tecnica E-distribuzione Spa DG2061 Edizione 9 del Settembre 2021



- LEGENDA**
1. PORTI ONDOLANTI IN VETRORESINA D5 815/3 IN ACCIAIO INOX D5 818 (mm 1200 x 2150)
 2. N.2 GRIGLIE OMOLOGATE ENEL OS 927 - OS 928 (mm 1200 x 500)
 3. PIOTTA IN VETRORESINA ACCESSO VASCA (mm 1000 x 600 x 41)
 4. VASCA DI FONDAZIONE
 5. PILASTRI DI APPOGGIO IN VASCA
 6. N. 22 FORI Ø mm 200 CON PLANGIA IN PVC A FRATTURA PRESTABILITA
 7. TORINO EOLICO DI VENTILAZIONE
 8. SISTEMA PASSACABLO PER ANTENNA (Ø mm 150)
 9. PASSANTE PER COLLEGAMENTI TEMPORANEI BT (Ø mm 150)
 10. N.6 CORNICI IN VETRORESINA (mm 720 x 250 x 41)
 11. TELAIO DI SUPPORTO PER QUADRI BT
 12. QUADRI BT
 13. SCOMPARTI MT
 14. CONNETTORE INTERNO-ESTERNO RETE DI TERRA
 15. TRASFORMATORE
 16. QUADRO PER SERVIZI AUSILIARI (DY3016/3) OSCL001/3
 17. ARMADIO RACK (DY3005)
 18. PUNTO LUCE CON LAMPADA LED 3000 lumen + EMERGENZA 3h
 19. TAVOLINO RIBALTABILE + RACCOLTORE PORTADOCUMENTI
 20. FORI A PAVIMENTO

- COLORI**
- PARTEI ESTERNE: STANDARD: RAL 1011 (BEIGE MARRONE) della SCALA RAL-F2 A RICHIESTA: qualsiasi colore della scala RAL
 - BORDO TETTO: STANDARD: RAL 7001 (GRIGIO ARGENTO) della SCALA RAL-F2 A RICHIESTA: qualsiasi colore della scala RAL
 - VASCA DI FONDAZIONE: GRIGIO CEMENTO
 - COLORE INTERNO: BIANCO

DESCRIZIONE TECNICA DEL MANUFATTO

• CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE
Il manufatto di Ediltevere conforme alla specifica E-distribuzione DG2061 Edizione 9 del settembre 2021 è una struttura costituita da elementi prefabbricati in cemento armato vibrato che concorrono alla realizzazione di una struttura monoblocco che dà la garanzia per la durata e la sicurezza di una struttura prefabbricata in cemento armato vibrato.

• L'armatura è costituita da rete elettrosaldata tipo B450A, disposta sulle due pareti e barre tipo B450C.

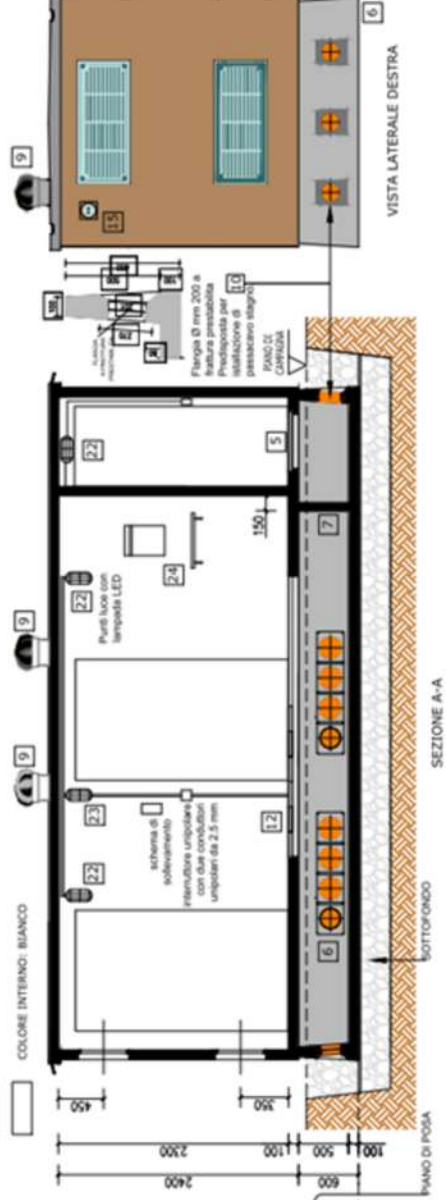
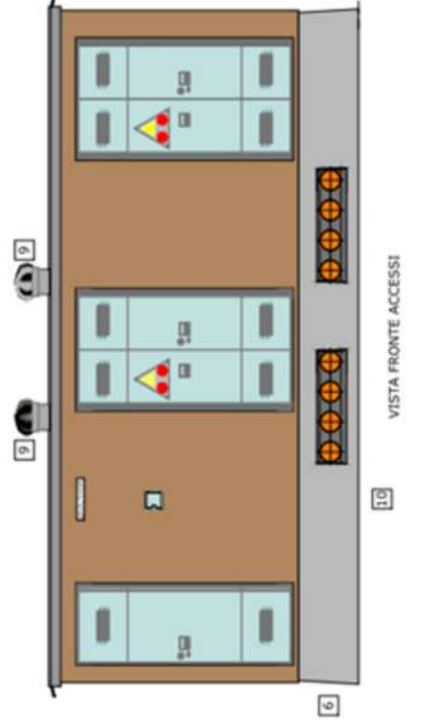
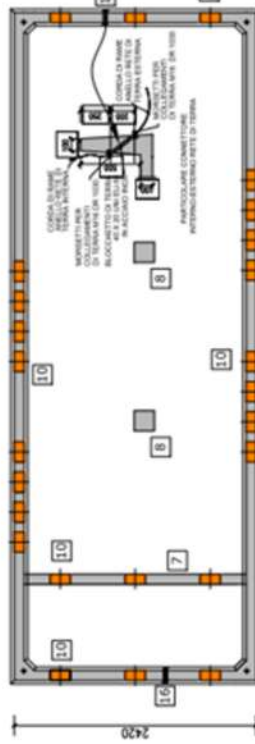
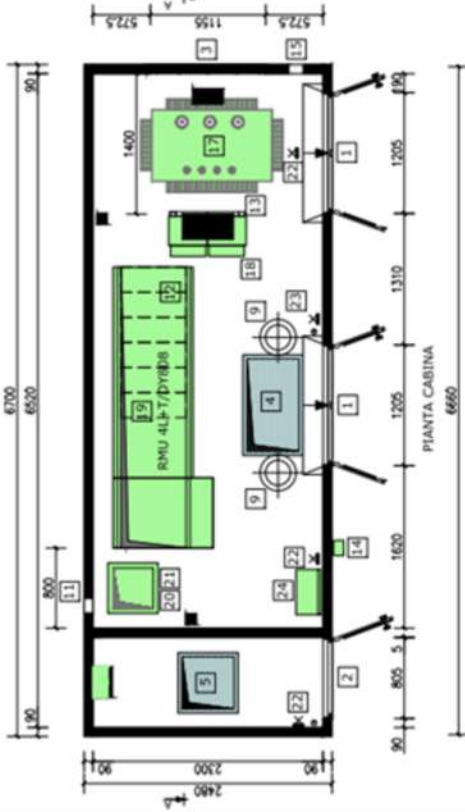
• I principali elementi costitutivi sono:

- **PARTEI**
Le pareti sono realizzate da Ediltevere con conglomerato cementizio armato vibrato, adeguatamente armato di spessore non inferiore a 10 cm, e rivestite con una superficie esterna liscia e una superficie interna liscia e senza giunti.
- **PAVIMENTO**
Il pavimento è realizzato in conglomerato cementizio vibrato, adeguatamente armato di spessore uguale a 10 cm ed è progettato per sopportare i seguenti carichi:
- carico permanente, uniformemente distribuito di 600 daN/m²;
- carico permanente, uniformemente distribuito di 3000 daN, distribuito su quattro appoggi situati ai vertici di un quadrato di 1 m di lato.
- **COPERTURA**
La copertura è progettata per sopportare un carico neve (sgh=480 daN/m²).
Opportunamente ancorata alla struttura, garantisce un coefficiente medio di trasmissione del calore minore di 3,1 W/m² K. La copertura è dotata, per la raccolta e l'allontanamento dell'acqua piovana, di due canali in VTR di spessore di 3 mm. La copertura è protetta da un idoneo manto impermeabilizzante prefabbricato costituito da membrana bitume-polimero, Resistenza a freddo -10° C, armata in filo di poliestere, spessore 4 mm + supplementare strato di guaina antiscalfatura.
- **VASCA DI FONDAZIONE** (B450A)
La vasca di fondazione è realizzata in cemento armato vibrato, adeguatamente armato di spessore uguale a 10 cm, ed è progettata per sopportare i seguenti carichi:
- carico permanente, uniformemente distribuito di 600 daN/m²;
- carico permanente, uniformemente distribuito di 3000 daN, distribuito su quattro appoggi situati ai vertici di un quadrato di 1 m di lato.
- **FRATTURA**
Il box è rifinito da Ediltevere a perfetta regola d'arte sia internamente che esternamente.
Gli eventuali giunti di sezione della struttura e tutto il perimetro del box nel punto di appoggio con i basamenti sono sigillati per evitare infiltrazioni d'acqua piovana e tutto il perimetro del box nel punto di appoggio con i basamenti sono sigillati per evitare infiltrazioni d'acqua piovana e tutto il perimetro del box nel punto di appoggio con i basamenti sono sigillati per evitare infiltrazioni d'acqua piovana.
- **Le pareti interne ed il soffitto sono rivestiti con pitture a base di resine sintetiche di colore bianco.**
Il pavimento è rivestito con una pittura sintetica a base di resine sintetiche di colore grigio.
Le pareti esterne sono rivestite con un rivestimento murale plastico antiriflesso costituito da resine sintetiche pregiate, polverose e antiscalfatura e addolci che garantiscono il perfetto ancoraggio del manufatto, resistenza agli agenti atmosferici anche in ambiente industriale e marino, inalterabilità del colore alla luce solare e stabilità agli sbalzi di temperatura.
- **Il manufatto di Ediltevere è realizzato in cemento armato vibrato, adeguatamente armato di spessore uguale a 10 cm, ed è progettato per sopportare i seguenti carichi:**
- carico permanente, uniformemente distribuito di 600 daN/m²;
- carico permanente, uniformemente distribuito di 3000 daN, distribuito su quattro appoggi situati ai vertici di un quadrato di 1 m di lato.
- **Il manufatto di Ediltevere è realizzato in cemento armato vibrato, adeguatamente armato di spessore uguale a 10 cm, ed è progettato per sopportare i seguenti carichi:**
- carico permanente, uniformemente distribuito di 600 daN/m²;
- carico permanente, uniformemente distribuito di 3000 daN, distribuito su quattro appoggi situati ai vertici di un quadrato di 1 m di lato.
- **Il manufatto di Ediltevere è realizzato in cemento armato vibrato, adeguatamente armato di spessore uguale a 10 cm, ed è progettato per sopportare i seguenti carichi:**
- carico permanente, uniformemente distribuito di 600 daN/m²;
- carico permanente, uniformemente distribuito di 3000 daN, distribuito su quattro appoggi situati ai vertici di un quadrato di 1 m di lato.

CABINA MONOBLOCCO DG2061 Ed.9 BOX CLIENTE

dim. mm 6700 x 2480 x 2480h (h utile mm 2300)

Specifica Tecnica E-distribuzione SpA DG2061 Edizione 9 del Settembre 2021



LEGENDA

1. PORTA OMOLOGATA IN VETRORESINA DS 519/3 O IN ACCIAIO INOX DS 518 (mm 1200 x 2150)
2. PORTA A UN ANTO IN VETRORESINA DS 519/3 O IN ACCIAIO INOX (DS 518) (mm 800 x 2150)
3. N.2 GRIGLIE OMOLOGATE DS 927 - DS 928 (mm 1200 x 500)
4. PIOTTA IN VETRORESINA ACCESSO VASCA (mm 1000 x 600 x 41)
5. PIOTTA IN VETRORESINA ACCESSO VASCA (mm 600 x 600 x 41)
6. VASCA DI FONDAZIONE 7. SETTO DI SEGREGAZIONE IN VASCA
8. PILASTRI DI APPOGGIO IN VASCA
9. TORNOIO EOLICO DI VENTILAZIONE
10. N. 25 FORI Ø mm 200 CON FLANGIA IN PVC A FRATTURA PRESTABILITA (FRATTURA IN VETRORESINA)
11. SISTEMA PASSACAVO PER ANTENNA (Ø mm 150)
12. N.6 CONDUCCINI IN VETRORESINA (mm 720 x 250 x 41)
13. TELAIO DI SUPPORTO PER QUADRI BT
14. N.1 CASSETTA PORTACAVI VANO CLIENTE (Min 150x150)
15. PASSANTE PER COLLEGAMENTI TEMPORANEI BT (Ø mm 150)
16. CONNETTORE INTERNO-ESTERNO RETE DI TERRA
17. TRASFORMATORE 18. QUADRI BT 19. SCOPPARTI MT
20. ARMADIO RACK (DY3005)+ 21. QUADRO SERVIZI AUSILIARI GSCL001/3
22. PUNTO LUCE CON LAMPADA LED 3000 lumen + EMERGENZA 3n
23. TAVOLINO RIBALTABILE + RACCOLTORE PORTADOCUMENTI
24. FORI A PAVIMENTO

COLORI

- PARTE ESTERNE:**
STANDARD: RAL 1011 (BEIGE MARRONE) della Scala RAL-F2
A RICHIESTA: qualsiasi colore della scala RAL
- BORDO TETTO:**
STANDARD: RAL 7001 (GRIGIO ARGENTO) della Scala RAL-F2
A RICHIESTA: qualsiasi colore della scala RAL
- VASCA DI FONDAZIONE:** GRIGIO CEMENTO
- COLORE INTERNO:** BIANCO

DESCRIZIONE TECNICA DEL MANUFATTO

- CAVITÀ ELETTRICHE COSTRUTTIVE**
Il manufatto Ediltevere conforme alla Specifica E-distribuzione DG2061 Edizione 9 del settembre 2021 è una struttura costituita da elementi componibili prefabbricati in cemento armato vibrato che concorrono alla realizzazione di una struttura monoblocco che garantisce pareti interne liscie senza rivestimenti e una superficie interna costante lungo tutte le sezioni.
- L'armatura** è costituita da rete elettrosaldata tipo B450A, disposta sulle due pareti e barre tipo B450C.
- I principali elementi costitutivi sono:**
- **PARTETI**
Le pareti sono realizzate da Ediltevere con conglomerato cementizio armato edibito, adeguatamente armato di spessore non inferiore a 10 cm e con un coefficiente di resistenza a compressione di almeno 20 MPa.
 - **PAVIMENTO**
Il pavimento è realizzato in conglomerato cementizio vibrato, adeguatamente armato di spessore uguale a 10 cm ed è progettato per sopportare i seguenti carichi:
- carico permanente, uniformemente distribuito di 600 daN/m²;
- carico mobile da poter posizionare ovunque di 3000 daN, distribuito su quattro appoggi situati ai vertici di un quadrato di 1 m di lato.
 - **COPERTURA**
La copertura è progettata per sopportare un carico neve (sgh=480 daN/m²).
Opportunamente ancorata alla struttura, garantisce un coefficiente medio di trasmissione del calore minore di 3,1 W/m²K m². La copertura è dotata, per la raccolta e l'allontanamento dell'acqua piovana, di due canali in VTR di spessore di 3 mm. La copertura è protetta da un idoneo manto impermeabilizzante prefabbricato costituito da membrana bitume-polimero, Resistenza a freddo -10° C, armata in filo di poliestere, spessore 4 mm + supplementare strato di guaina antiscalfatura.
 - **VASCA DI FONDAZIONE** (Bollitore)
Il bollitore è realizzato in acciaio inox e può essere installato a parete o a pavimento. Il bollitore è prefabbricato in c.a.v., realizzato in monoblocco, con profondità di 50 cm, ed estesa su tutta l'area del locale.
Il bollitore è dotato di n.30 fori per il passaggio dei cavi MT e BT posizionati ad una distanza dal fondo della vasca tale da consentire il contenimento dell'eventuale olio versato dal trasformatore fissato in un volume corrispondente a 600 litri.
 - **FRATTURA**
Il box è rifinito da Ediltevere a perfetta regola d'arte sia internamente che esternamente.
Gli eventuali giunti di insieme della struttura e tutto il perimetro del box nel punto di appoggio con il basamento sono sigillati per evitare infiltrazioni d'acqua.
Le pareti interne ed il soffitto sono intagliati con pittura a base di resine sintetiche di colore bianco.
Il pavimento è trattato con una pittura sintetica a base di resine sintetiche di colore grigio.
Le pareti esterne sono trattate con rivestimento murale plastico antiscalfatura costituito da resine sintetiche pregiate, polverose al tatto, resistenti ai graffi, in grado di garantire il perfetto ancoraggio del manufatto, resistenza agli agenti atmosferici anche in ambienti industriali e marini, inalterabilità del colore alla luce solare e stabilità agli sbalzi di temperatura.
 - **IMPIANTO ELETTRICO**
L'impianto elettrico è realizzato da Ediltevere con cavi unipolari di tipo edibito, con tubo in materiale isolante incorporato nel calcestruzzo e deve consentire la connessione di tutti gli apparati per il funzionamento della cabina.
La cabina è dotata di un impianto di terra di protezione: tutti gli inserti metallici previsti sono connessi elettricamente all'armatura del manufatto che viene collegata a terra per garantire l'equipotenzialità elettrica.
Il collegamento interno-esterno alla rete di terra è realizzato con n. 2 conduttori in acciaio inox, ancorati nel calcestruzzo.







www.ediltevere.it



Schede tecniche



EDILTEVERE SRL

CABINE ELETTRICHE PREFABBRICATE

52037 Sansepolcro (AR)
Via Senese Aretina, 135
Tel. 0575 720355

Lombardia:
Milano Tel. 02 45074624
Crema Tel. 0373 386559